

# AsahiKASEI

## XYRON™ CN51V

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

### 一般信息

产品说明	
Modified PPE	
Non-Reinforced Flame retardant V-1	
Semi Transparent Grade	
总览	
添加剂	• 阻燃性
性能特点	• 可激光焊接 • 透明 • 无卤 • 阻燃性
加工方法	• 注射成型
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PPE+PS-FR(40)<

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>2</sup> (2.00 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	66.0	MPa	ISO 527
标称拉伸断裂应变 (23°C)	15	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	111	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -30 到 65°C	7.3E-5	cm/cm/°C	
垂直 : -30 到 65°C	8.1E-5	cm/cm/°C	

## XYRON™ CN51V

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	V-1		UL 94

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	90 到 100	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	240 到 290	°C
模具温度	50 到 80	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 150x150x2 mm

<sup>3</sup> 4 mm